

# OPERACIONES



## ❖ PRESUPUESTO Y CONTROL DE ÓRDENES DE TRABAJO

Una forma sencilla y eficaz de generar los Presupuestos y Gestionar las Órdenes de Trabajo

En base a la experiencia, podrá ir capitalizando una gran Base de datos con sus propias "Tareas" y "Recetas Unitarias", lo que le permitirá efectuar Presupuestos rápidamente y llevar un adecuado control de las Órdenes de Trabajo.

### Operaciones

- PRODUCCIÓN
- ACTIVO FIJO
- HELP DESK
- GESTIÓN DE PROYECTOS
- PRESUPUESTO Y CONTROL DE ÓRDENES DE TRABAJO**

# Funciones

## Generación de Presupuestos

De una manera muy sencilla y tomando la base de información creada por los propios usuarios, de "Tareas", "Recetas Unitarias", trabajos de terceros, etc, se arma el "Itemizado" del Presupuesto. En todo momento se puede ir viendo el costo global a nivel de "Item", o detallado de sus Materiales, Mano Obra, Maquinaria, Trabajo de Terceros y otros.

## Cotizaciones

Las cotizaciones a clientes se generan automáticamente desde los "Presupuestos", y se les envían vía email. Se pueden ir "actualizando" hasta que sean aprobadas por éstos.

## Gestión de Órdenes de Trabajo

Las órdenes de Trabajo son generadas automáticamente, una vez aprobadas las cotizaciones, y se comienza a controlar la utilización de recursos en ellas.

### Consumo de Materiales

Los materiales son requeridos por los operarios, en base a una solicitud, y el encargado de la OT genera la guía de despacho, de acuerdo a lo aprobado, quedando automáticamente en el sistema de inventario.

### Utilización de la Mano de obra y Maquinaria

Por cada OT se va ingresando la Mano de Obra que ha participado, así como la maquinaria utilizada, con el detalle de los trabajadores, el tiempo utilizado, etc, pudiendo en todo momento el administrador de la OT saber el consumo que se ha tenido en cada Item.

### Ingreso de % de avances

Con la periodicidad que se desee, se va ingresando el % de avance apreciado de cada Item, a nivel global, o en detalle a nivel de cada una de sus subdivisiones.

### Control de las OT

En todo momento se puede ir monitoreando las OT generadas, para saber su estado, (en desarrollo, terminadas, etc.), con el detalle de sus consumos de materiales, Mano de Obra, Maquinarias y otros, así como de sus avances reales y la comparación con el avance esperado según lo realmente consumido.

## Principales características de Softland Pyme:

- Empresas :Máximo 3 empresas
- Usuarios :Máximo 5 usuarios
- Nº Empleados :50 fichas en el total de las empresas
- Almacenamiento :Máximo 15 GB

## Planificación de Recursos para las OT

Con el fin de poder planificar el adecuado uso de los recursos, tanto al comienzo como durante el desarrollo de las OT, se informan los requerimientos de Materiales, Mano Obra, Máquinas y otros, de acuerdo a lo indicado en el presupuesto, indicándose lo ya consumido, lo faltante por consumir y en el caso de los Materiales, las cantidades existentes en Stock. Esta información se puede obtener detallada por cada OT, o juntar por cada uno de los insumos, lo requerido por todas la OT.

Requerimientos de Insumos									
Resumen									
Fecha informe	03/01/2012			Rango de fechas			Clientes		
Rango de OT	Desde 1 Hasta 4			Desde 01/01/2010 Hasta 03/01/2012			Bodega 1 - BODEGA PRINCIPAL		
Insumos que se incluyen									
MANO DE OBRA - MATERIALES - MAQUINARIAS									
ITEMS	INSUMOS		U.M.	CANTIDAD PPTO	CANTIDAD CONSUMIDA	CANTIDAD POR CONSUMIR	STOCK		
MAQUINARIAS	CAMION00	CAMION GRAL	HORAS	24:36:00	24:36:00	00:00:00	0		
	ESM7	ESMERIL 7 PULGADAS	HORAS	12:00:00	12:00:00	00:00:00	0		
	GRILAO001	GRILA PEQUEÑA U ORQUILLA	HORAS	15:20:00	15:20:00	00:00:00	0		
	OXICORTE	EQUIPO OXICORTE	HORAS	12:00:00	12:00:00	00:00:00	0		
	SOLDARCCC	SOLDADORA ARCO MANUAL	HORAS	46:00:00	48:00:00	48:00:00	0		
	MATERIALES	AC001	ABRAZADERA CAÑERIA GALVANI	UN	46	46	0	952	
	AC103	PLANCHA ACERO 8MM	KG.	441,6	441,6	0	408,4		
	AM003	METAL BLANCO HECTOR	KG.	20	20	0	980		
	BOGA1	CARGA OXIGENO	UN	0,2	0,2	0	999,8		
	DIS15	DISCO CORTE 7"	UN	1	1	0	1000		
	DIS11	DISCO DESBASTE 7 - 180 X 6 X	UN	1	1	0	1000		
	DIS12	DISCO DESBASTE 9"	UN	6	6	0	994		
	GS010	TRAPIS	KG.	0,06	0,06	0	999,94		
	GS023	DESENGRASANTE (MARINA KLEA	LT	1,2	1,2	0	996,8		
	MAH01	ARENA	UN	30	30	0	960		
	ME085	PLACA 2 PUESTOS	UN	40	40	0	960		
	MM005	MANGUILLO 3"	MT.	12	12	0	982		
	S0004	SOLDADURA ELECTRODO (6011)	KG.	6	6	0	994		
	S0013	SOLDADURA ELECTRODO (7018)	KG.	18	18	0	982		
MANO DE OBRA	'001	AYUDANTE CARENA	HORAS	16:37:40	16:37:40	00:00:00	0		
	'004	MAESTRO CALDERERO	HORAS	42:00:00	42:00:00	00:00:00	0		
	'005	MAESTRO SOLDADOR	HORAS	42:00:00	42:00:00	00:00:00	0		
	'006	AYUDANTE CALDERERIA	HORAS	42:00:00	37:00:00	05:00:00	0		
	'007	OPERADOR MAQUINA	HORAS	01:44:40	01:44:40	00:00:00	0		
	'008	MECANICO	HORAS	30:00:00	30:00:00	00:00:00	0		

## Control del Presupuesto

Para un completo control de los presupuestos, se informa para cada uno de sus Items, el % de avance real apreciado, el detalle de los insumos presupuestados (Materiales, Mano de Obra, Máquinas, Trabajo de Terceros, etc.), así como los realmente consumidos, con sus respectivas valorizaciones, entregándose el costo de las desviaciones.

Control de Presupuesto																
Fecha:	03/01/2012			Cliente:	TODOS			Entidad:	TODAS			Biquetas:		TODAS		
Rango de Ppto:	Desde 3 Hasta 3			Vendedor:	TODOS			[+] = Costos Adicionales de Mano de Obra [x] = Estiman costos reales en euro								
PPTO N°:	3 Vx 0			FECHA:	23/03/2010			COTIZACION N°:	3 v. 0			CLIENTE:	00010001 - REBEZ CHANCE MAURICIO			
								OT N°:	2			VENDEDOR:	0006 - JORGE SALINAS FREIRE			
AGREGACION	TPO	ITEM	CONCEPTO	CODIGO	DESCRIPCION	UNIDAD	ESTADO	CANTIDAD	COSTO UNIFARIO	COSTO TOTAL	CONSUMO REAL	COSTO TOTAL REAL	DEVIACION VALORIZADA	% AVANCE	DIFERENCIAL ENTRE DEVOLUCIONES	
01-01-000	Agrupación			14-005	TRABAJO SUPLENTE											
01-01-001	Tarea		Mano de Obra*	001	LMP H2	En Desarrollo		2	0001:30:00	3.000	0001:30:00	3.000		80		
			Materiales	GS010	TRAPIS	En Desarrollo		0,06	0,72	40	0,06	40		80	0,06	
			Materiales	GS023	DE LT	En Desarrollo		1,2	3.794	4.553	1,2	4.533		80	1,2	
			Otros Concept	576	RE UN	En Desarrollo		0,1	12.743	1.274	0,1	1.274		80		
				600 LMP	LMP H2	En Desarrollo		3	3.881	11.643	3	11.642		80		
				86-001	CORRME	En Desarrollo		2						80		
			Materiales	BOGA1	CA UN	En Desarrollo		0,2	17.073	3.415	0,2	3.415		80	0,2	
			Materiales	DES05	DE UN	En Desarrollo		1	723	723	0			80	1	
			Materiales	DES11	DE UN	En Desarrollo		1	1.082	1.082	0			80	1	
			Materiales	OS4	M/HORA	En Desarrollo		4.500	27.000	0006:00:00	27.000		1.082	80		
			Mano de Obra*	006	AY HORA	En Desarrollo		0006:00:00	3.750	22.500	0001:00:00	3.750	18.750		80	
				008	SOLDADURA	En Desarrollo		0010:00:00	1.662	16.620	0010:00:00	1.662			80	
				007	H2 CONTRA	En Desarrollo		0005:00:00	9.200	46.000	0005:00:00	46.000			80	
										TOTALES:	127.849	107.294	20.555			